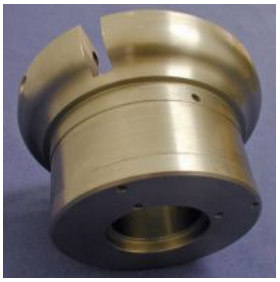
Drehen

Hier ein Überblick über unsere Möglichkeiten beim CNC-Drehen: Die Teile werden nach Zeichnung, Muster oder Skizze nach Kundenwunsch auf Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen hergestellt, so dass Bohrungen und Fräsbearbeitung beim Drehprozess mit hergestellt werden können und nochmalige Kosten für Fräsbearbeitung entfallen.

- CNC-Drehmaschine DMG Mori CTX beta 500 mit angetriebenen Werkzeugen:
  Spindeldurchlass 76mm, 120mm Y-Achse, C Achse 5000min^{-1}
- CNC-Drehmaschine Weiler Primus 2 mit angetriebenen Werkzeugen:
  Spindeldurchlass 60mm, Spitzenhöhe 245mm, Spitzenlänge 500mm
- Konventionelle Leit- und Zugspindel Drehmaschine:
  Spindeldurchlass 100mm, Spitzenhöhe 280mm, Spitzenlänge 1500mm, 3 Achsen digitales Wegemeßsystem
- Konventionelle Leit- und Zugspindel Drehmaschine:
  Spitzenhöhe 220mm, Spitzenlänge 1100mm, 3 Achsen digitales Wegemeßsystem